**桥架托架**

三、质量标准

## 适用标准：

角钢：GB/T 706-2016 《热轧型钢》

扁钢：GB/T 702-2017 《热轧钢棒尺寸、外形、重量及允许偏差》

表面处理：GB∕T 18226-2015 《公路交通工程钢构件防腐蚀技术条件》

## 技术要求：

采用钢材，如 Q235、Q345 等，所用材料应符合相关标准，具备出厂合格证和检验报告。

材料状态 ：钢材应平直，无明显扭曲，下料后长度偏差应在 5mm 以内，切口应无卷边、毛刺

角钢规格：∠50×50×5 理论重量3.77kg/米

角钢规格：∠40×40×4 理论重量2.42kg/米

扁钢规格：30mm×3mm 理论重量0.71kg/米

扁钢规格：40mm×4mm 理论重量1.26kg/米、

扁钢规格：50mm×5mm 理论重量1.96kg/米

焊接应牢固，无明显变形。各横撑间的垂直净距与设计偏差不应大于 5mm。焊缝应饱满，无夹渣、气孔、焊瘤等缺陷。

加工后的电缆支架/托架应符合设计尺寸要求，各部件的尺寸偏差应在允许范围内，其垂直偏差不应大于其长度的 0.2%，支架横撑的水平误差不应大于其宽度的 0.2%，

电缆支架/托架表面采用热浸锌防腐处理，平均镀锌层附着量600g/㎡或平均镀锌层厚度84μm。

## 供货范围：

电缆支架/托架安装使用的国标镀锌钢膨胀螺栓等附件（见图纸“），紧固件增加总量1%的冗余量。包含在底座中，不单独报价。

## 随车资料

提供第三方检测机构出具至少加盖CMA和CNAS标识章的有效的材料检验（检测/测试）报告。