钢制电缆桥架

# 适用标准：

CECS 31:2017《钢制电缆桥架工程技术规范》

# 主要技术要求：

槽式钢制电缆桥架尺寸：250mm×150mm×2mm，

槽式钢制电缆桥架尺寸：100mm×100mm×2mm，

热浸镀锌防腐层技术指标

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 镀锌厚度(附着量)  平均值 | 托盘、梯架（单面） | ≥65μm(460g/m2 ) |
| 螺栓及杆件 | ≥54μm(382g/m2 ) |
| 锌层附着力 | 划线、划格法或锤击法试验。锌层应不剥离、不凸起 | |
| 锌层均匀性 | 锌层均匀性硫酸铜试验4 次应不露铁 | |
| 外现 | 锌层表面应均匀.无毛刺、过烧、挂灰、伤痕、局部未镀锌(直径2mm 以上)等缺陷，不应有影响安装的锌瘤螺纹的镀层应光滑，螺栓连接件应能拧入 | |

# 一般要求

锌层表面应均匀.无毛刺、过烧、挂灰、伤痕、局部未镀锌(直径2mm 以上)等缺陷，不应有影响安装的锌瘤螺纹的镀层应光滑，螺栓连接件应能拧入。

桥架连接用附件的耐腐性能，不应低于桥架主部件的耐腐性能。

桥架加工成形后断面形状应规整，无弯曲、扭曲、边沿毛刺等缺陷。

内表面应光滑、平整、无损伤电缆绝缘的凸起和尖角。

# 供货范围：

《槽式钢制电缆桥架尺寸：250mm×150mm×2mm，》含中隔板。包含在桥架中，不单独报价。

桥架含盖板、连接片、镀锌螺栓，接头与连接片所需镀锌螺栓、箱盖与箱体所需镀锌固定螺栓，紧固件增加总量1%的冗余量。包含在桥架中，不单独报价。

# 随车资料

提供第三方检测机构出具至少加盖CMA和CNAS标识章的有效的材料检验（检测/测试）报告。