

九绵 JD9 合同段机电材料采购项目

补遗文件 1 号

致各潜在比选申请人：

我单位于 2024 年 10 月 21 日在四川川西投资管理有限责任公司网站 (<https://cxtz.scgs.com.cn/>) 发布的“九绵 JD9 合同段机电材料采购项目”比选公告及比选文件，现补遗如下：

1、910 细目中的消防管道技术参数按以下要求执行

消防管道采用《CJT 120-2016 给水涂塑复合钢管》中规定的内外涂塑钢管，其型号为 SP-T (EP-EP)，基管的壁厚要求为：DN100 及以下管道采用无缝钢管，壁厚为 4mm，DN100 以上且 DN150 以下（含 DN150）管道采用无缝钢管，壁厚为 4.5mm，DN150 以上管道采用无缝钢管，壁厚为 5.5mm。基管耐压满足 1.6MPa 供水系统使用要求。单节长度：6m。

消防管道应满足以下标准的最新版要求：

CJT 120-2016 给水涂塑复合钢管

GB_T 3091-2015 低压流体输送用焊接钢管

GB_T 8163-2008 输送流体用无缝钢管

GB_T 14976-2012 流体输送用不锈钢无缝钢管

2、917 细目中的消防管道技术参数按以下要求执行

✧ 消防管道采用《CJT 120-2016 给水涂塑复合钢管》中规定的涂塑钢管，其型号为 SP-T (EP-EP)，基管的壁厚要求为：DN100 及以下管道采用直缝焊接钢管，壁厚不小于 4mm，DN100 以上且 DN150 以下（含 DN150）管道采用无缝钢管，壁厚不小于 4.5mm，DN150 以上管道采用无缝钢管，壁厚不小于 6mm。基管耐压满足 1.6MPa 供水系统使用要求。基管内外涂环氧树脂，涂层满足规范要求（其中，外涂层采用《CJT 120-2016 给水涂塑复合钢管》中规定的加强级）。单节长度：6m。

✧ 消防管道应满足以下标准的最新版要求：

✧ CJT 120-2016 给水涂塑复合钢管

✧ GB_T 3091-2015 低压流体输送用焊接钢管

✧ GB_T 8163-2008 输送流体用无缝钢管

✧ GB_T 14976-2012 流体输送用不锈钢无缝钢管

各类接头均采用挠性卡箍式连接，且满足《CJ/T156-2001 沟槽式管接头》要求，材质选用球墨铸铁，并内外加涂环氧树脂防腐，涂层厚度标准与管道保持一致。接头均其型号为 QT，公称压力应 $\geq 1.6\text{MPa}$ 。



3、硅芯管技术规范要求按以下要求执行

本项目所用硅芯管的技术性能指标要求满足 GB/T 24456-2009《高密度聚乙烯硅芯管》中的规定。具体性能指标如下

(1) 规格尺寸

规格 (mm)	平均外径(mm)		壁厚 (mm)		不圆度 (%)		长度	
	标称值	允差	标称值	允差	绕盘前	绕盘后	标称值 (m)	允差 (%)
40 / 33	40	+0.4 0	3.5	+0.35 0	≤2.5	≤3.5	2000	≥+0.3

(2) 颜色、外观

- ①硅管采用原色硅芯管，同时涂上色带和编号，禁止使用黑色再生管材。
- ②管材内外壁必须光滑平整，不允许有气泡、沙眼、裂口、分解变色线及明显的痕纹、杂质、凹陷及色泽不均等。
- ③管材的两端应平整，切口要求光滑，并与轴线垂直。
- ④管材内外层应紧密熔接，无分脱现象，内涂层均匀，手感应光滑细腻。

(3) 物理力学性能要求

硅芯管物理力学及环境性能要求如下：

序号	项目	单位	技术要求
1	外壁硬度	HD	≥59
2	内壁静摩擦系数	--	≤0.25（平板法，对 PE—HD 标准式试棒）
3	内壁动摩擦系数	--	≤0.15（圆鼓法）
4	拉伸屈服强度	MPa	≥20
5	断裂伸长率	--	≥350%
6	最大牵引负荷	N	≥8000

序号	项目	单位	技术要求
7	冷弯曲性能	--	按 400mm 弯曲半径对硅芯管进行冷弯曲试验，应无开裂和明显应力发白现象
8	环刚度	KN/m2	≥50
9	复原率	--	垂直方向加压至外径为原外径的 50%时，立即卸荷，试样不破裂、不分层，10min 内外径能自然恢复到原来的 85%以上。
10	耐落锤冲击性能	--	温度-20℃，高度 2m，用 15.3kg 重锤冲击 10 个试样，应 9 个（含）以上通过。
11	耐液压性能	--	在温度 20℃，水压 2.0MPa 条件下，保持 15min，试样无可见裂纹、破裂。
12	纵向回缩率	--	≤3%
13	耐环境应力开裂	--	48h，失效数≤20%
14	耐碳氢化合物性能	--	用庚烷浸泡 720h 后对硅芯管施加 528N 的外力，试样不损坏，产生的永久变形不超过 5%。

硅芯管管材与连接头连接后应进行系统适用性试验，应符合下表要求：

序号	项目	单位	技术要求
1	管接头连接力	N	≥6700
2	连接头系统密封性	--	在温度 20℃，压力 50KPa 条件下，保持 24h，无渗漏

(4) 硅芯管包装方式

盘架包装，外覆塑料薄膜，每件管长 2000m，若合同中另有规定，则按合同取定，中间无断口。

(5) 标志、运输、储存

产品上应有下列明显标志：工厂名称、制造年月、产品编号、原料、外径和厚度、塑料管长度， 标记隔距为 1m。

4、原比选公告及比选文件其他内容不变。

比选人：四川川西投资管理有限责任公司
2024 年 10 月 23 日

